



Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202
Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5/2022/B-00931-22

V souladu s ustanovením § 5 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

	Napouštěcí pračková hadice
typové označení:	typ 100, typ 200
varianty:	viz 2. strana
výrobce:	TUBI ITALIA BOHEMIA, s.r.o. Nový Dvůr 2 395 01 Kámen Česká republika
identifikační číslo:	62497804

přezkoumala podklady předložené výrobcem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku, počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00485-22 ze dne 2022-05-02 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2025-05-31 a že systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

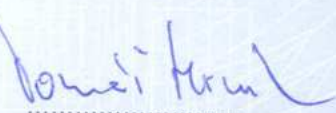
Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-15857/MZ ze dne 2022-05-29, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2022-05-30 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby u výrobce podle ustanovení § 5 odst. 4 výše uvedeného nařízení vlády, odebírá vzorky výrobků v místě výroby, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobků odpovídají technickým předpisům a stavebnímu technickému osvědčení. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Brno, dne 2022-05-30




Ing. Tomáš Hruška
ředitel

202/C5/2022/B-00931-22 Strana 1 (2)



Specifikace výrobků – základní technické údaje:

Typové označení:	typ 100	typ 200
Jmenovitý tlak:	10 bar	
Poruchový tlak:	30 bar	
Nejmenší poloměr ohybu:	180°	
Teplota dopravované látky:	max. +25 °C	
Dopravovaná látka:	voda, která není určena pro lidskou spotřebu (podle Vyhlášky Ministerstva zdravotnictví č. 409/2005 Sb.)	
Materiály a konstrukce:		
Vnitřní vrstva:	měkčené PVC	
	tepelná stabilizace CaZn	
	tvrdost ShA 79 ±2	
Výztuž:	vysokopevnostní polyesterové vlákno	
	počet: 12 + 12 + 1 podélné	počet: 12 + 12 + 1 podélné
	tloušťka: 1100 dtex	
Vnější vrstva:	měkčené PVC plněné 10 % CaCO ₃ tepelná stabilizace na bázi CaZn	
	tvrdost ShA 68 ±2	tvrdost ShA 68 ±2
	infračervený tunel, teplota 600 °C	
Způsob spojení jednotlivých vrstev:	infračervený tunel, teplota 600 °C	
Vnitřní průměr hadice:	DN 10 ±0,3 mm	DN 10 ±0,2 mm
Vnější průměr hadice:	15,5 ±0,2 mm	14,5 ±0,2 mm
Koncovky:	vsuvka, koleno: polyamid PA 66	
	matice: polyamid PA 66 s příměsí skelného vlákna	
	objímka: hliník	
	zalisovány automatickým excentrickým lisem, tlak 5 t	

