



Oznamovaný subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR - 030056047

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

ALMEVA Easy EW **Kovové komínové vložky a kouřovody**

typ:

Kovové komínové vložky:

ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50050 G	(Ø 80-200 mm)	
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50060 G	(Ø 230-550 mm)	
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50080 G	(Ø 600 mm)	
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50050 O	(Ø 80-200 mm)	silikonové těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50060 O	(Ø 230-550 mm)	silikonové těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50080 O	(Ø 600 mm)	silikonové těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T120 P1 W V2 L50050 O	(Ø 80-200 mm)	EPDM těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T120 P1 W V2 L50060 O	(Ø 230-550 mm)	EPDM těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T120 P1 W V2 L50080 O	(Ø 600 mm)	EPDM těsnění

Kovové kouřovody:

ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50050 G500	(Ø 80-200 mm)	
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50060 G500	(Ø 230-550 mm)	
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T600 N1 W V2 L50080 G500	(Ø 600 mm)	
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50050 O100	(Ø 80-200 mm)	silikonové těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50060 O100	(Ø 230-550 mm)	silikonové těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T200 P1 W V2 L50080 O100	(Ø 600 mm)	silikonové těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T120 P1 W V2 L50050 O100	(Ø 80-200 mm)	EPDM těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T120 P1 W V2 L50060 O100	(Ø 230-550 mm)	EPDM těsnění
ALMEVA Easy EW	EN 1856-2	T120 P1 W V2 L50080 O100	(Ø 600 mm)	EPDM těsnění

uvedený na trh pod jménem nebo firmou nebo ochrannou známkou výrobce:

Almeva East Europe s.r.o.

664 43 Želešice, Družstevní 501, IČO: 283 03 156, CZ

a vyrobený ve výrobním závodě:

Almeva East Europe s.r.o., 664 43 Želešice, Družstevní 501

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsána v příloze ZA normy

EN 1856-2:2009

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno **11. prosince 2017** a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Plzeň, 23. srpna 2019

Razítko oznamovaného subjektu 1020


Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu 1020